



Frezy VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203248 10
GTIN	4062406253820
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej. tolerancja: Duża Ø znamionowa D_c **0/-0,02 mm**.

Zastosowanie:

Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,02

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 30 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC: 0,038 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	10 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,02
Ø ostrzy D_c	10 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z	6
odcinek swobodny	30 mm
długość ostrzy L_c	30 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	30 mm
długość całkowita L	80 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,038 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST