



Frezy VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 14 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203248 14
GTIN	4062406253844
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej. tolerancja: Duża Ø znamionowa D_c **0/-0,02 mm**.

Zastosowanie:

Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,02

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 42 mm

długość całkowita L: 99 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC: 0,045 mm

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,02
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	42 mm
odcinek swobodny	42 mm
długość ostrzy L_c	42 mm
Liczba zębów Z	6

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,045 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
współczynnik korekcyjny f_z	1
\varnothing ostrzy D_c	14 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
długość całkowita L	99 mm
\varnothing chwytu D_s	14 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST