

**Frezy VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203248 12
GTIN	4062406253837
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej. tolerancja: Duża Ø znamionowa  $D_c$  **0/-0,02 mm**.

**Zastosowanie:****Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej**

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,02

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 36 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 55 HRC: 0,045 mm

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	36 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	6
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
współczynnik korekcyjny $f_z$	1

długość całkowita L	93 mm
odcinek swobodny	36 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	36 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,045 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,02
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12