



Frezy VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203248 16
GTIN	4062406253851
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej. tolerancja: Duża Ø znamionowa D_c **0/-0,02 mm**.

Zastosowanie:

Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,02

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 48 mm

długość całkowita L: 108 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC: 0,05 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	1
Ø ostrzy D_c	16 mm
długość całkowita L	108 mm
długość ostrzy L_c	48 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny

Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,02
\varnothing chwytu D_s	16 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	48 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,05 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
odcinek swobodny	48 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST