



## Frezy VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 20 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203248 20
GTIN	4062406253868
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej. tolerancja: Duża Ø znamionowa  $D_c$  **0/-0,02 mm**.

#### Zastosowanie:

#### Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,02

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 60 mm

długość całkowita L: 126 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 55 HRC: 0,055 mm

### Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
odcinek swobodny	60 mm
długość całkowita L	126 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,055 mm

chwyt	DIN 6535 HA z h6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	60 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	0 / -0,02
$\varnothing$ chwytu $D_s$	20 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość ostrzy $L_c$	60 mm
Liczba zębów Z	6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST