

**SOMT070308, HBD30, Typ: UNI****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 235050 UNI |
| GTIN | 4062406253912 |
| Klasa artykułu | 22K |

Opis**Wykonanie:**

Ostrze centralne umożliwia szybkie i niezawodne centrowanie wiertła. Ostrze zewnętrzne zapewnia doskonałą kontrolę wiórow.

Zastosowanie:

Płytki skrawające SOMT wyłącznie na ostrzu zewnętrznym. Płytki skrawające XOMT wyłącznie na ostrzu centralnym.

Pasuje do :

HOLEX Pro Drill nr 235000 – 235010.
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,06 - 0,12

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------------|------------|
| powłoka | TiAlN |
| liczba wymian/ostrzy | 4 |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | SOMT070308 |
| Gatunek | HBD30 |
| Materiał ostrza | HM |

| | |
|---|-------------|
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,06 - 0,12 |
| Rodzaj produktu | Wiercenie |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|-------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 160 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadają się | 150 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadają się | 140 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadają się | 120 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadają się | 100 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadają się | 110 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadają się | 90 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadają się | 50 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadają się | 130 m/min | K |
| CuZn | nadają się | 220 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |