

**XOMT13M506, HBD30, Typ: UNI****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	235082 UNI
GTIN	4062406253981
Klasa artykułu	22K

**Opis****Wykonanie:**

Ostrze centralne umożliwia szybkie i niezawodne centrowanie wiertła. Ostrze zewnętrzne zapewnia doskonałą kontrolę wiórów.

**Zastosowanie:**

Płytki skrawające SOMT wyłącznie na ostrzu zewnętrznym. Płytki skrawające XOMT wyłącznie na ostrzu centralnym.

**Pasuje do :**

HOLEX Pro Drill nr 235000 – 235010.  
posuw  $f$  w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,06 - 0,16

**Opis techniczny**

powłoka	TiAlN
liczba wymian/ostrzy	4
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	XOMT13M506
Gatunek	HBD30
Materiał ostrza	HM

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 - 0,16
Rodzaj produktu	Wiercenie

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	140 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	120 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	100 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	110 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	50 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	130 m/min	K
CuZn	nadają się	220 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		