



Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 1,9 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122310 1,9
GTIN	4045197261939
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają krótkie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:
długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następcą to nr 122501.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję HB: zamawia się, podając nr 122315.

Wersję HE: zamawia się, podając nr 122320.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 11,2 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D_s : 4 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,06 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L _c	14 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm/obr,
Ø nom. D _c	1,9 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	4 mm
długość całkowita L	55 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	11,2 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte