


**CNMG 160612, Gatunek: HBT130**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	250221 HBT130
GTIN	4062406256265
Klasa artykułu	22D

**Opis**

CNMG 160612 HBT130 Gatunek: HBT130

Łamacz wiórów: MR

głębokość skrawania  $a_p$ : 2 - 6 mm

posuw  $f$ : 0,15 - 0,55 mm/obr,

prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 40 - 220 m/min

**Opis techniczny**

powłoka	TiCN
głębokość skrawania $a_p$	2 - 6 mm
Zastosowanie główne	M
Gatunek	HBT130
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	40 - 220 m/min
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMG 160612
Materiał ostrza &nbsp;	HM

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	zgrubne
liczba wymian/ostrzy	4
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,8 mm
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
posuw f	0,15 - 0,55 mm/obr,
promień naroża	1,2 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	5,5 mm
Łamacz wiórów	MR
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia