


DNMG 110408, Gatunek: HBT130

Dane zamówienia

Numer katalogowy	250781 HBT130
GTIN	4062406256364
Klasa artykułu	22D

Opis

DNMG 110408 HBT130 Gatunek: HBT130

Łamacz wiórów: MM

głębokość skrawania a_p : 0,5 - 5 mm

posuw f : 0,12 - 0,45 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 40 - 220 m/min

Opis techniczny

posuw f	0,12 - 0,45 mm/obr,
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DNMG 150608
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
powłoka	TiCN
liczba wymian/ostrzy	4
Materiał ostrza 	HM
Zastosowanie główne	M

promień naroża	0,8 mm
Łamacz wiórów	MM
Gatunek	HBT130
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	40 - 220 m/min
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,75 mm
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
głębokość skrawania a_p	0,5 - 5 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,55 mm
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia