

HOLEX®**DNMG 150604, Gatunek: HBT020****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 250783 HBT020 |
| GTIN | 4062406256395 |
| Klasa artykułu | 22D |

Opis

DNMG 150604 HBT020 Gatunek: HBT020

Łamacz wiórów: PM

głębokość skrawania a_p : 0,8 - 5 mmposuw f : 0,1 - 0,45 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 100 - 280 m/min**Opis techniczny**

| | |
|--|--------------------|
| promień naroża | 0,4 mm |
| Głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ | 3,75 mm |
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 100 - 280 m/min |
| Zastosowanie główne | P |
| Gatunek | HBT020 |
| posuw f | 0,1 - 0,45 mm/obr, |
| Łamacz wiórów | PM |

| | |
|---|--|
| Materiał ostrza | HM |
| Warunki skrawania | w niewielkim stopniu nieciągły |
| głębokość skrawania a_p | 0,8 - 5 mm |
| liczba wymian/ostrzy | 4 |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$ | 0,25 mm |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | DNMG 150604 |
| powłoka | TiCN |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |