


SNMG 120404, Gatunek: HBT130

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 251266 HBT130 |
| GTIN | 4062406256579 |
| Klasa artykułu | 22D |

Opis

SNMG 120404 HBT130 promień naroża: 0,4 mm

Gatunek: HBT130

Łamacz wiórów: MM

głębokość skrawania a_p : 0,5 - 5 mm

posuw f : 0,12 - 0,45 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 40 - 220 m/min

Opis techniczny

| | |
|---|--------------------------------|
| głębokość skrawania a_p | 0,5 - 5 mm |
| Materiał ostrza | HM |
| Łamacz wiórów | MM |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | SNMG 120404 |
| Warunki skrawania | lekko nieciągle |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |

| | |
|--|--|
| promień naroża | 0,4 mm |
| Zastosowanie główne | M |
| posuw f | 0,12 - 0,45 mm/obr, |
| liczba wymian/ostrzy | 8 |
| powłoka | TiCN |
| Gatunek | HBT130 |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$ | 0,25 mm |
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 40 - 220 m/min |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ | 4,25 mm |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |