

**Garant**

**Wiertła z VHM, chwyt walcowy, włókna wielokierunkowe, DIN 6535 HA, diament, Ø DC m7: 5,5mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122512 5,5
GTIN	4062406349035
Klasa artykułu	11Y

**Opis****Wykonanie:**

Z **powłoką z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** najnowszej generacji, zapewniającą niezawodny proces obróbki **kompoz. włók., tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitu. Z kątem wierzchoł. 90°** i specjalną geometrią **dla uniknięcia rozwarstwienia.**

**z łysinką prowadzącą do materiałów z wielokierunkowym** przebiegiem włókien.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Dostarczane w **wymiarach 1/100** zgodnie z tabelą.

**Proszę uwzględnić minimalne wielkości zamówienia dla rozmiarów konfigurowalnych:**

Zakres Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 sztuk**

Zakres Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 sztuk**

Zakres Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 sztuk**

**Opis techniczny**

długość całkowita L	82 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Konfigurowalny zakres Ø (wymiary co 1/100)	5,01 - 5,99 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	5,5 mm
posuw f w tworzywach sztucznych wzmocnianych włóknem szklanym i węglowym	0,11 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

Ø chwytu $D_s$	6 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	35,8 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	44 mm
tolerancje chwytu	h6
powłoka	diament
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Wersja	5xD
kąt wierzchołkowy	90 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	150 m/min	N
PE-HD	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	130 m/min	N
PEEK	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
PF 31	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	110 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	100 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	90 m/min	N

PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	80 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	90 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	80 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
Tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym, tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem węglowym	nadaje się	100 m/min	N
Grafit	nadaje się	340 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		