

Garant

Wiertła z VHM, chwyt walcowy, do materiałów z jednokierunkowym przebiegiem włókien DIN 6535 HA, diament, Ø DC m7: 2,7mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122522 2,7
GTIN	4062406349097
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Z **powłoką z diamentu krystalicznego sp³** najnowszej generacji, zapewniającą niezawodny proces obróbki **kompoz. włók., tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitu. Z kątem wierzchoł. 90°** i specjalną geometrią **dla uniknięcia rozwarstwienia.**

ze skrawającą łysinką prowadzącą, aby przywychodzeniu do materiałów o jednokierunkowym przebiegu włókien uniknąć rozwarstwienia, wrywania włókien i powstawania zadziorów.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Dostarczane w **wymiarach 1/100** zgodnie z tabelą.

Proszę uwzględnić minimalne wielkości zamówienia dla rozmiarów konfigurowalnych:

Zakres Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 sztuk**

Zakres Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 sztuk**

Zakres Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 sztuk**

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	20 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	66 mm
posuw f w tworzywach sztucznych wzmocnianych włóknem szklanym i węglowym	0,04 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	24 mm

Konfigurowalny zakres \varnothing (wymiary co 1/100)	2,51 - 2,99 mm
\varnothing nom. D_c	2,7 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	m7
powłoka	diament
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Wersja	5xD
kąt wierzchołkowy	90 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	150 m/min	N
PE-HD	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	130 m/min	N
PEEK	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
PF 31	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	110 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	100 m/min	N

PA 66 GF30	nadaje się	90 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	80 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	90 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	80 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
Tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym, tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem węglowym	nadaje się	100 m/min	N
Grafit	nadaje się	340 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		