


TCMT 110204, Gatunek: HBT130

Dane zamówienia

Numer katalogowy	260966 HBT130
GTIN	4062406257460
Klasa artykułu	22D

Opis

TCMT 110204 HBT130 Gatunek: HBT130

Łamacz wiórów: MF

głębokość skrawania a_p : 0,1 - 1 mm

posuw f : 0,05 - 0,2 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 40 - 220 m/min

Opis techniczny

Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	TCMT 110204
Materiał ostrza 	HM
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
powłoka	TiCN
liczba wymian/ostrzy	3
posuw f	0,05 - 0,2 mm/obr,
Zastosowanie główne	M
promień naroża	0,4 mm

głębokość skrawania a_p	0,1 - 1 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	40 - 220 m/min
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,75 mm
Gatunek	HBT130
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Łamacz wiórów	MF
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia