

## Garant

**Wiertła z VHM, chwyt walcowy, jednokierunkowe, DIN 6535 HA, diament, Ø DC m7: 11,5 mm**



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122522 11,5
GTIN	4062406349172
Klasa artykułu	11Y

### Opis

#### Wykonanie:

Z **powłoką z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** najnowszej generacji, zapewniającą niezawodny proces obróbki **kompoz. włók., tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitu. Z kątem wierzchoł. 90°** i specjalną geometrią **dla uniknięcia rozwarstwienia.**

**Ze skrawającą łysinką prowadzącą**, aby przy **wychodzeniu z materiałów o jednokierunkowym** przebiegu włókien uniknąć rozwarstwienia, wrywania włókien i powstawania zadziorów.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Dostarczane w **wymiarach 1/100** zgodnie z tabelą.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

zakres Ø (wymiary co 1/100): 11,01 - 11,99 mm

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 53,8 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w tworzywach sztucznych wzmocnianych włóknem szklanym i węglowym: 0,19 mm/obr,

### Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	m7
-------------------------	----

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	53,8 mm
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	11,5 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	71 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w tworzywach sztucznych wzmacnianych włóknem szklanym i węglowym	0,19 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
zakres Ø (wymiary co 1/100)	11,01 - 11,99 mm
długość całkowita L	118 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
głębokość wiercenia do	5×D
kąt wierzchołkowy	90 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Wiertła kręte