

Garant

Wiertła VHM, chłudz. wewn., chwyt walcowy, jednokierunkowe, DIN 6535 HA, diament, Ø DC m7: 11,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122532 11,5
GTIN	4062406349226
Klasa artykułu	11Y

Opis

Wykonanie:

Z **powłoką z diamentu krystalicznego sp³** najnowszej generacji, zapewniającą niezawodny proces obróbki **kompoz. włók., tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitu. Z kątem wierzchoł. 90°** i specjalną geometrią **dla uniknięcia rozwarstwienia.**

Dzięki **podwójnemu ostrzu rozwiercającemu** w optymalnych warunkach można uzyskać otwory o bardzo wysokiej precyzji (**kolistość < 15 µm mieszczące się w podstawowym stopniu tolerancji IT 7**). **Wewnętrzne chłodzenie** zapewnia niewielkie wytwarzanie ciepła, co umożliwia stosowanie **wyższych parametrów pracy.**

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Dostarczane w **wymiarach 1/100** zgodnie z tabelą.

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

zakres Ø (wymiary co 1/100): 11,01 - 11,99 mm

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 53,75 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w tworzywach sztucznych wmacnianych włóknem szklanym i węglowym: 0,19 mm/obr,

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2

53,75 mm

tolerancje chwytu	h6
Ø chwytu D_s	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø nom. D_c	11,5 mm
Długość rowków wiórowych L_c	71 mm
długość całkowita L	118 mm
zakres Ø (wymiary co 1/100)	11,01 - 11,99 mm
posuw f w tworzywach sztucznych wzmacnianych włóknem szklanym i węglowym	0,19 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
głębokość wiercenia do	5xD
kąt wierzchołkowy	90 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Wiertła kręte