

HOLEX®**VCMT 110304, Gatunek: HBT130****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	261472 HBT130
GTIN	4062406257705
Klasa artykułu	22D

Opis

VCMT 110304 HBT130 Gatunek: HBT130

Łamacz wiórów: MM

głębokość skrawania a_p : 0,3 - 2,5 mmposuw f : 0,05 - 0,35 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 40 - 220 m/min**Opis techniczny**

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 110304
Łamacz wiórów	MM
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
promień naroża	0,4 mm
Głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$	1,75 mm
powłoka	TiCN

Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Gatunek	HBT130
Materiał ostrza 	HM
Zastosowanie główne	M
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	40 - 220 m/min
głębokość skrawania a_p	0,3 - 2,5 mm
posuw f	0,05 - 0,35 mm/obr,
liczba wymian/ostrzy	2
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia