

HOLEX®
VCMT 110304, Gatunek: HBT130

Dane zamówienia

Numer katalogowy	261386 HBT130
GTIN	4062406257668
Klasa artykułu	22D

Opis

VCMT 110304 HBT130 Gatunek: HBT130

Łamacz wiórów: MF

 głębokość skrawania a_p : 0,1 - 1 mm

 posuw f : 0,05 - 0,2 mm/obr,

 prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 40 - 220 m/min

Opis techniczny

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
promień naroża	0,4 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,75 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 110304
Materiał ostrza 	HM
posuw f	0,05 - 0,2 mm/obr,
Gatunek	HBT130

Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Zastosowanie główne	M
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	40 - 220 m/min
liczba wymian/ostrzy	2
Łamacz wiórów	MF
głębokość skrawania a_p	0,1 - 1 mm
powłoka	TiCN
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia