



Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 7,7 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122310 7,7
GTIN	4045197262073
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają krótkie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:
długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następcą to nr 122501.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję HB: zamawia się, podając nr 122315.

Wersję HE: zamawia się, podając nr 122320.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 29,5 mm

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,18 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	41 mm
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing nom. D_c	7,7 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	79 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	29,5 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte