



Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 8,8 cale lub mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122310 8,8 |
| GTIN | 4045197043931 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają krótkie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:
długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następcą to nr 122501.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję HB: zamawia się, podając nr 122315.

Wersję HE: zamawia się, podając nr 122320.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 33,8 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,18 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|----------------|
| Ø nom. D _c | 8,8 mm |
| Długość rowków wiórowych L _c | 47 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,18 mm/obr, |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D _s | 10 mm |
| długość całkowita L | 89 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 33,8 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |