

HOLEX®**Akumulatorowe lampy inspekcyjne LED z ramieniem elastycznym, Typ: 460****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	081572 460
GTIN	4062406262020
Klasa artykułu	02A

Opis**Wykonanie:**

Wąskie akumulatorowe lampy inspekcyjne LED z ramieniem elastycznym i mocnym ramieniem giętkim 200 mm. Bezstopniowo ściemniane światło główne. Dodatkowa funkcja światła punkowego. Dzięki stabilnej stopce magnetycznej ze zintegrowanymi haczykami do zawieszania można stosować również jako lampę stołową.

Funkcja:

IP54: Ochrona przed rozbryzgami wody ze wszystkich kierunków i osadami pyłów wewnątrz (zabezpieczenie przed pyłem) oraz całkowita ochrona przed dotknięciem.

w dostawie::

Przewód do ładowarki, akumulatory litowo-jonowy 3,7 V / 2,1 Ah

stopień ochrony IP: IP 54

strefa wg ATEX: brak

Strumień światła: 50 - 500 lm

czas świecenia: 2 - 22 h

Liczba dołączonych akumulatorów: 1

rodzaj akumulatora: litowo-jonowy

długość całkowita: 470 mm

Opis techniczny

Źródło światła	Moduł LED
stopień ochrony IP	IP 54
zasilanie energią	Zasilanie z akumulatora
strefa wg ATEX	brak
rodzaj akumulatora	litowo-jonowy
Strumień światła	50 - 500 lm
długość całkowita	470 mm
pojemność akumulatora	2,6 Ah
czas świecenia	2 - 22 h
Napięcie akumulatorów	3,6 V
Liczba dołączonych akumulatorów	1
masa	325 g
Rodzaj produktu	Lampa inspekcyjna