



Frezy zgrubne VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205704 20
GTIN	4062406262426
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wymiary zbliżone do DIN 6527. **Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.** Bardzo **duża wydajność skrawania.**

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 1 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,1 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	20 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
długość ostrzy L_c	26 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,12 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	26 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Ø ostrzy D_c	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	26 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,1 mm
Liczba zębów Z	6
chwyt	DIN 6535 HB h6
odcinek swobodny	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
długość całkowita L	92 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	1 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

