

**Frezy zgrubne VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205704 12
GTIN	4062406262105
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do DIN 6527. **Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej. Bardzo duża wydajność skrawania.**

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	73 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	12 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
Kąt sfazowania naroży	45 stopni

Karta danych

Ø chwytu D_s	12 mm
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	135 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	45 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przylącze	nadaje się warunkowo		

