

**Frezy zgrubne VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205704 8
GTIN	4062406262082
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do DIN 6527. **Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.** Bardzo **duża wydajność skrawania.**

**Zastosowanie:**

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 12 mm

długość całkowita L: 58 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,04 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
długość ostrzy $L_c$	12 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
długość całkowita L	58 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,4 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
odcinek swobodny	12 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

