

HOLEX**Frezy zgrubne VHM HOLEX Pro Steel MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205706 16
GTIN	4062406262495
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do DIN 6527. **Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.** Bardzo **duża wydajność skrawania.**

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 32 mm

wysięg L_1 z szyjką: 42 mm

Ø szyjki D_1 : 14,8 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Tolerancja Ø nominalnej	d11
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	24 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki D_1	14,8 mm

wysięg L_1 z szyjką	42 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	32 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
długość całkowita L	92 mm
Liczba zębów Z	5
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,8 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Kąt linii śrubowej	45 stopni
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

