

HOLEX**Frezy zgrubne VHM HOLEX Pro Steel MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205706 4
GTIN	4062406262433
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do DIN 6527. **Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.** Bardzo **duża wydajność skrawania.**

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 11 mm

wysięg L_1 z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D_1 : 3,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	11 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
Ø chwytu D_s	6 mm

Ø ostrzy D_c	4 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość całkowita L	57 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	11 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki D_1	3,7 mm
Liczba zębów Z	4
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

