



## Rozwiertaki maszynowe konfigurowalny, bez powłoki, Ø nom. DC: 3,5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	164180 3,5
GTIN	4062406264185
Klasa artykułu	120

### Opis

#### Wykonanie:

#### Rozwiertaki szlifowane w tolerancji wg zamówienia.

Parzysta liczba zębów o nierównej podziałce. Dzięki temu otwór jest dokładnie okrągły i pozbawiony korbów. Zaokrąglona łysinka na cylindrycznym odcinku ostrzy wygładza otwór i prowadzi rozwiertak. Chwył stożkowy.

#### Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Dzięki krótkiemu nakrojowi również do otworów nieprzelotowych.

#### wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

Dla **tolerancji H7** zob. nr 164000.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 3,36 - 3,75 mm

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 18 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 42 mm

długość całkowita L: 114,8 mm

Liczba ostrzy Z: 6

stożek Morse'a MK o wielkości: 1

### Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	3,5 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	1

długość ostrzy $L_c$	18 mm
zakres $\emptyset$	3,36 - 3,75 mm
Długość wysięgu $L_1$	42 mm
długość całkowita $L$	114,8 mm
Liczba ostrzy $Z$	6
Maksymalna $\emptyset$ ostrza	18 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 208 B
Kąt linii śrubowej	7-8 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	MK 1-4
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami