

**Garant**

**Wiertła skrętne HSS, b. długie N, bez powłoki, Ø DC h8 × długość całkowita L: 9X410mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 116245 9X410  |
| GTIN             | 4062406264789 |
| Klasa artykułu   | 11B           |

**Opis****Wykonanie:**

Z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza.

wysokowydajne wiertła waporyzowane do wiercenia szczególnie głębokich otworów. Koniecznie **zwracać uwagę na częste opróżnianie wiórów.**

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**wskazówka:**

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu

**Opis techniczny**

|   |            |
|---|------------|
| Ø chwytu $D_s$                                | 9 mm       |
| kąt wierzchołkowy                             | 118 stopni |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | h8         |
| długość całkowita L                           | 410 mm     |
| Liczba ostrzy Z                               | 2          |
| norma   | DIN 1869   |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 266,5 mm   |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 280 mm     |
| Ø nom. $D_c$                                  | 9 mm       |

|   |               |
|---|---------------|
| posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/obr,   |
| chwyt                                   | chwyt walcowy |
| powłoka                                 | bez powłoki   |
| Materiał ostrza                         | HSS           |
| typ                                     | N             |
| Kąt linii śrubowej                      | 38 stopni     |
| chłodzenie wewnętrzne                   | nie           |
| pierścień barwny                        | bez           |
| Rodzaj produktu                         | Wiertła kręte |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność                        | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | po spełnieniu określonych warunków | 50 m/min       | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | po spełnieniu określonych warunków | 32 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadają się                         | 28 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadają się                         | 21 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadają się                         | 18 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | nadają się                         | 5 m/min        | P       |
| żeliwo szare (sferoidalne)     | nadają się                         | 18 m/min       | K       |
| olej                           | nadają się                         |                |         |
| maksymalnie na mokro           | nadają się                         |                |         |