



Frezy kuliste VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207154 12
GTIN	4062406265724
Klasa artykułu	12X

Opis

wskazówka:

Produkt następczy do nr 207155.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 16 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,08 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,09 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	16 mm
odcinek swobodny	16 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,08 mm
długość całkowita L	100 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,09 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Liczba zębów Z	2

długość ostrzy L_c	16 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy kopiowaniu	0,6 mm
promień R	6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB