



Frezy kuliste VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207154 16
GTIN	4062406265731
Klasa artykułu	12X

Opis

wskazówka:

Produkt następczy do nr 207155.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,1 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,113 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs}$ przy obcinaniu	22 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,1 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,113 mm
odcinek swobodny	22 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
długość całkowita L	150 mm

Liczba zębów Z	2
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy kopiowaniu	0,8 mm
promień R	8 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST