



Frezy kuliste VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 20 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207154 20
GTIN	4062406265748
Klasa artykułu	12X

Opis

wskazówka:

Produkt następczy do nr 207155.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,12 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,135 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,12 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm
odcinek swobodny	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	26 mm
długość całkowita L	150 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni

posuw f_z przy frezowaniu kopiaowym w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,135 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy kopiaowaniu	1 mm
promień R	10 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiaowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20