



Frezy kuliste VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207154 4
GTIN	4062406264888
Klasa artykułu	12X

Opis

wskazówka:

Produkt następczy do nr 207155.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 8 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu D_s : 4 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,023 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,025 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,023 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	8 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Ø chwytu D_s	4 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D_c	4 mm
długość ostrzy L_c	8 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,025 mm

długość całkowita L	75 mm
odcinek swobodny	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy kopiowaniu	0,2 mm
promień R	2 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------------	-------------