



Frezy kuliste VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 6 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207154 6 |
| GTIN | 4062406264901 |
| Klasa artykułu | 12X |

Opis

wskazówka:

Produkt następczy do nr 207155.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 10 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,033 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,037 mm

Opis techniczny

| | |
|--|-----------|
| Ø ostrzy D_c | 6 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ² | 0,033 mm |
| odcinek swobodny | 10 mm |
| długość ostrzy L_c | 10 mm |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu | 10 mm |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ² | 0,037 mm |

| | |
|--|--|
| Liczba zębów Z | 2 |
| długość całkowita L | 100 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy kopiowaniu | 0,3 mm |
| promień R | 3 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h10 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|--|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |