



Frezy kuliste VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207154 8
GTIN	4062406264703
Klasa artykułu	12X

Opis

wskazówka:

Produkt następczy do nr 207155.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 12 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,045 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,051 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	30 stopni
Liczba zębów Z	2
długość ostrzy L_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,051 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
odcinek swobodny	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	12 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,045 mm
długość całkowita L	100 mm

Ø ostrzy D_c	8 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy kopiowaniu	0,4 mm
promień R	4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST