



Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213004 25/2
GTIN	4062406266646
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla **niezawodnej pracy. Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego.**

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750, rozm. 2,8**, z grotem nr **674252, rozm. 10IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D₁ h₆: 12,5 mm

Ø D₂: 21 mm

Ø D₃: 13,8 mm

długość całkowita L_{ges}: 36 mm

gwint uchwytu M: M12

Opis techniczny

Frez obiegowy a _p	1,2 mm
Liczba ostrzy Z	2

$\varnothing D_2$	21 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	48 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	14,6 mm
\varnothing ostrzy D_c	25 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XOMU094812
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	38 mm
gwint uchwytu M	M12
$\varnothing D_1 h_6$	12,5 mm
$\varnothing D_3$	13,8 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	4,7 stopni
długość całkowita L_{ges}	36 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi