



Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 42/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213004 42/4
GTIN	4062406266691
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla **niezawodnej pracy. Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego.**

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużeń zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750, rozm. 2,8**, z grotem nr **674252, rozm. 10IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D₁ h₆: 17 mm

Ø D₂: 29 mm

Ø D₃: 30,8 mm

długość całkowita L_{ges}: 47 mm

gwint uchwytu M: M16

Opis techniczny

długość całkowita L _{ges}	47 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	72 mm

Ø ostrzy D_c	42 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	82 mm
Ø D_2	29 mm
Ø D_3	30,8 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2,6 stopni
Frez obiegowy a_p	1,2 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Liczba ostrzy Z	4
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	26,4 mm
pasująca wymienna płytki skrawająca	XOMU094812
Ø D_1 h6	17 mm
gwint uchwytu M	M16
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi