



Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213000 25/2
GTIN	4062406266349
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla niezawodnej pracy. **Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750, rozm. 2,8**, z grotem nr **674252, rozm. 10IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D₃: 13,8 mm

Długość wysięgu L₁: 39 mm

długość całkowita L_{ges}: 95 mm

Ø chwytu D_s h6: 25 mm

Frez obiegowy Ø D_{min}: 38 mm

Opis techniczny

długość całkowita L _{ges}	95 mm
Ø chwytu D _s h6	25 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak

Liczba ostrzy Z	2
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	4,7 stopni
pasująca wymienna płytka skrawająca	XOMU094812
Frez obiegowy a_p	1,2 mm
Długość wysięgu L_1	39 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	48 mm
$\varnothing D_3$	13,8 mm
\varnothing ostrzy D_c	25 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	38 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	14,6 mm
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 N·m	211750 5,0
Grot dla Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP