



Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 100/8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213014 100/8
GTIN	4062406266899
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla niezawodnej pracy. **Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 8 (20IP; 5,7Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Ø D₃: 84,4 mm

długość całkowita L_{ges}: 63 mm

Ø otworu uchwytu: 32 mm

Frez obiegowy Ø D_{min}: 182 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks}: 197 mm

Frez obiegowy a_p: 2 mm

Opis techniczny

pasująca wymienna płytką skrawająca	XOMU146715
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	1,5 stopni
długość całkowita L_{ges}	63 mm
\varnothing otworu uchwytu	32 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	197 mm
\varnothing ostrzy D_c	100 mm
$\varnothing D_3$	84,4 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy a_p	2 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	76,4 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	182 mm
Liczba ostrzy Z	8
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi