



Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 30/3 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 213000 30/3 |
| GTIN | 4062406266356 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis

Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla niezawodnej pracy. **Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750, rozm. 2,8**, z grotem nr **674252, rozm. 10IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

Ø D₃: 18,8 mm

Długość wysięgu L₁: 40 mm

długość całkowita L_{ges}: 100 mm

Ø chwytu D_s h6: 32 mm

Frez obiegowy Ø D_{min}: 48 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------|
| Długość wysięgu L ₁ | 40 mm |
| Frez obiegowy Ø D _{maks} | 58 mm |
| Długość rampingu dla α _{maks} | 14,3 mm |

| | |
|---|-------------------------------|
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$ | 4,8 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| długość całkowita L_{ges} | 100 mm |
| $\varnothing D_3$ | 18,8 mm |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$ | 48 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 30 mm |
| Frez obiegowy a_p | 1,2 mm |
| \varnothing chwytu D_s, h_6 | 32 mm |
| pasująca wymienna płytki skrawająca | XOMU094812 |
| wykonanie chwytu | chwyt Weldon |
| Zastosowanie frezu | Wcinanie |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| Strategia skrawania | HPC |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |
| Rodzaj produktu | Frezy z płytkami skrawającymi |

Akcesoria

| | |
|--|-------------|
| Grot dla Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP | 674252 15IP |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 N·m | 211750 5,0 |