



Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, z otworem, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 50/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213014 50/4
GTIN	4062406266844
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla niezawodnej pracy. **Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 8 (20IP; 5,7Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

$\varnothing D_3$: 34,5 mm

długość całkowita L_{ges} : 50 mm

\varnothing otworu uchwytu: 22 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$: 82 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$: 97 mm

Frez obiegowy a_p : 2 mm

Opis techniczny

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	82 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	4,4 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	97 mm
Frez obiegowy a_p	2 mm
\varnothing ostrzy D_c	50 mm
długość całkowita L_{ges}	50 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XOMU146715
Liczba ostrzy Z	4
\varnothing otworu uchwytu	22 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
$\varnothing D_3$	34,5 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	26 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi