



## Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 30/3 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	213004 30/3
GTIN	4062406266653
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla **niezawodnej pracy. Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego.**

#### Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

#### wskazówka:

przy stosowaniu przedłużeń zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750, rozm. 2,8**, z grotem nr **674252, rozm. 10IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

Ø D<sub>1</sub> h6: 17 mm

Ø D<sub>2</sub>: 29 mm

Ø D<sub>3</sub>: 18,8 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 47 mm

gwint uchwytu M: M16

### Opis techniczny

Frez obiegowy a <sub>p</sub>	1,2 mm
Długość rampingu dla α <sub>maks.</sub>	14,3 mm

chłodzenie wewnętrzne	tak
$\varnothing D_2$	29 mm
długość całkowita $L_{ges}$	47 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	30 mm
$\varnothing D_1 h6$	17 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	58 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XOMU094812
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	48 mm
gwint uchwyty M	M16
Liczba ostrzy Z	3
$\varnothing D_3$	18,8 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	4,8 stopni
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi