



Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, Trzpień walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 30/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213002 30/3
GTIN	4062406266448
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla **niezawodnej pracy**. **Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750, rozm. 2,8**, z grotem nr **674252, rozm. 10IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

$\varnothing D_3$: 18,8 mm

Długość wysięgu L_1 : 70 mm

długość całkowita L_{ges} : 150 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 32 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$: 48 mm

Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	XOMU094812
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	4,8 stopni
\varnothing chwytu D_s h6	32 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	48 mm
\varnothing ostrzy D_c	30 mm
Liczba ostrzy Z	3
Długość wysięgu L_1	70 mm
Frez obiegowy a_p	1,2 mm
$\varnothing D_3$	18,8 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	58 mm
długość całkowita L_{ges}	150 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	14,3 mm
wykonanie chwytu	Trzpień walcowy
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi