



## Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, chwyt Weldon, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 32/3 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	213000 32/3
GTIN	4062406266363
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla niezawodnej pracy. **Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego**.

#### Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750, rozm. 2,8**, z grotem nr **674252, rozm. 10IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

$\varnothing D_3$ : 20,8 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 40 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 100 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$  h6: 32 mm

Frez obiegowy  $\varnothing D_{min}$ : 52 mm

### Opis techniczny

Frez obiegowy $\varnothing D_{min}$ .	52 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks}$ .	4,2 stopni
$\varnothing D_3$	20,8 mm

Liczba ostrzy Z	3
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	16,3 mm
długość całkowita $L_{\text{ges}}$	100 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$ h6	32 mm
Długość wysięgu $L_1$	40 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	62 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	32 mm
Frez obiegowy $a_p$	1,2 mm
pasująca wymienna płytką skrawająca	XOMU094812
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

## Aksesoria

Grot dla Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkręta dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 N·m	211750 5,0