



Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 52/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213014 52/4
GTIN	4062406266851
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla niezawodnej pracy. **Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 8 (20IP; 5,7Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Ø D₃: 36,5 mm

długość całkowita L_{ges}: 50 mm

Ø otworu uchwytu: 22 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 86 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 101 mm

Frez obiegowy a_p: 2 mm

Opis techniczny

pasująca wymienna płytką skrawająca	XOMU146715
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy a_p	2 mm
\varnothing ostrzy D_c	52 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	86 mm
długość całkowita L_{ges}	50 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	101 mm
Liczba ostrzy Z	4
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	27,9 mm
$\varnothing D_3$	36,5 mm
\varnothing otworu uchwytu	22 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	4,1 stopni
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi