



## Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, Trzpień walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 35/4 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	213002 35/4
GTIN	4062406266462
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla **niezawodnej pracy**. **Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego**.

#### Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750, rozm. 2,8**, z grotem nr **674252, rozm. 10IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

$\varnothing D_3$ : 23,8 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 70 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 150 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$  h6: 32 mm

Frez obiegowy  $\varnothing D_{min.}$ : 58 mm

### Opis techniczny

Frez obiegowy $a_p$	1,2 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość wysięgu $L_1$	70 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	19,1 mm

Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	3,6 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	68 mm
Liczba ostrzy Z	4
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	35 mm
długość całkowita $L_{\text{ges}}$	150 mm
$\varnothing D_3$	23,8 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$ h6	32 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XOMU094812
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	58 mm
wykonanie chwytu	Trzpień walcowy
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi