



Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213000 40/4
GTIN	4062406266370
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla niezawodnej pracy. **Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750, rozm. 2,8**, z grotem nr **674252, rozm. 10IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D₃: 28,8 mm

Długość wysięgu L₁: 50 mm

długość całkowita L_{ges}: 110 mm

Ø chwytu D_s h6: 32 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 68 mm

Opis techniczny

Frez obiegowy Ø D _{min.}	68 mm
długość całkowita L _{ges}	110 mm
Ø chwytu D _s h6	32 mm

chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	78 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XOMU094812
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2,9 stopni
\varnothing ostrzy D_c	40 mm
Frez obiegowy a_p	1,2 mm
Długość wysięgu L_1	50 mm
Liczba ostrzy Z	4
$\varnothing D_3$	28,8 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	23,7 mm
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,0 N·m	211750 5,0
Grot dla Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP