



Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, Trzpień walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 40/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213002 40/4
GTIN	4062406266479
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla **niezawodnej pracy**. **Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750, rozm. 2,8**, z grotem nr **674252, rozm. 10IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

$\varnothing D_3$: 28,8 mm

Długość wysięgu L_1 : 120 mm

długość całkowita L_{ges} : 200 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 32 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$: 68 mm

Opis techniczny

\varnothing ostrzy D_c	40 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2,9 stopni
długość całkowita L_{ges}	200 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	68 mm

chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø chwytu D _s h6	32 mm
Ø D ₃	28,8 mm
pasująca wymienna płytką skrawająca	XOMU094812
Liczba ostrzy Z	4
Długość wysięgu L ₁	120 mm
Frez obiegowy a _p	1,2 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	23,7 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	78 mm
wykonanie chwytu	Trzpień walcowy
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi