



Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 66/7 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213006 66/7
GTIN	4062406266776
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla **niezawodnej pracy. Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego.**

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750, rozm. 2,8**, z grotem nr **674252, rozm. 10IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Ø D₃: 55,4 mm

długość całkowita L_{ges}: 50 mm

Ø otworu uchwytu: 27 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 120 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 130 mm

Frez obiegowy a_p: 1,2 mm

Opis techniczny

pasująca wymienna płytką skrawająca	XOMU094812
Ø otworu uchwytu	27 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	130 mm
Frez obiegowy a_p	1,2 mm
długość całkowita L_{ges}	50 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Liczba ostrzy Z	7
Ø D_3	55,4 mm
Ø ostrzy D_c	66 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	49 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	120 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,4 stopni
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi