



Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213004 40/4
GTIN	4062406266684
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla **niezawodnej pracy. Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego.**

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużeń zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750, rozm. 2,8**, z grotem nr **674252, rozm. 10IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D₁ h₆: 17 mm

Ø D₂: 29 mm

Ø D₃: 28,8 mm

długość całkowita L_{ges}: 47 mm

gwint uchwytu M: M16

Opis techniczny

gwint uchwytu M	M16
Ø D ₃	28,8 mm

długość całkowita L_{ges}	47 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2,9 stopni
Frez obiegowy a_p	1,2 mm
$\varnothing D_2$	29 mm
Liczba ostrzy Z	4
$\varnothing D_1 h6$	17 mm
\varnothing ostrzy D_c	40 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	78 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	23,7 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	68 mm
pasująca wymienna płytką skrawająca	XOMU094812
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi